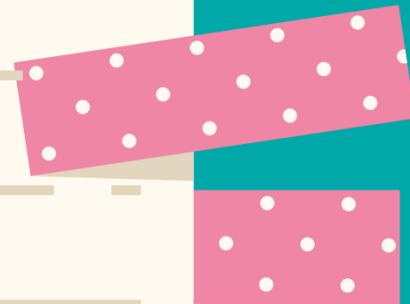
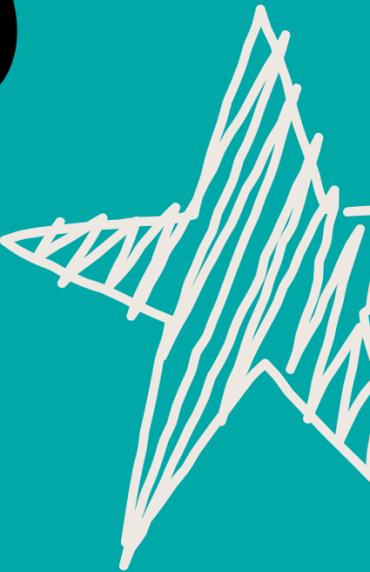
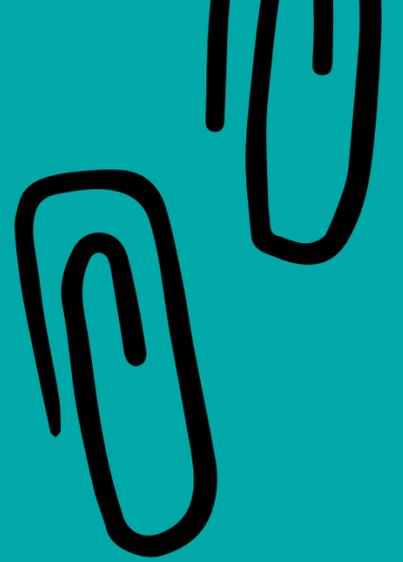
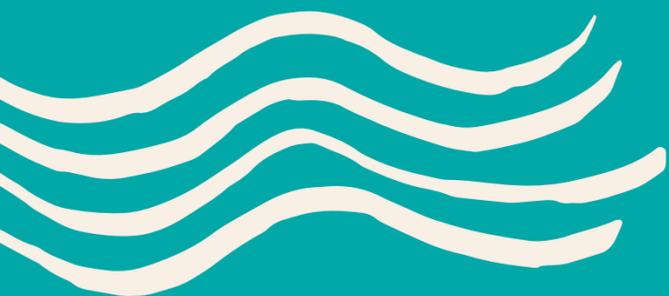
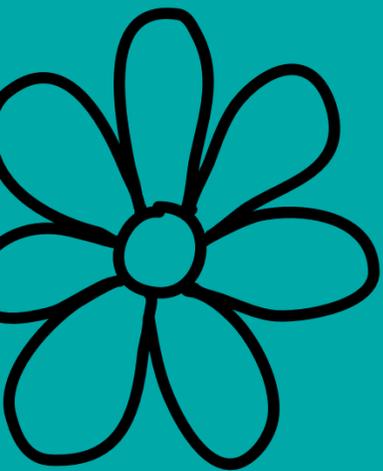
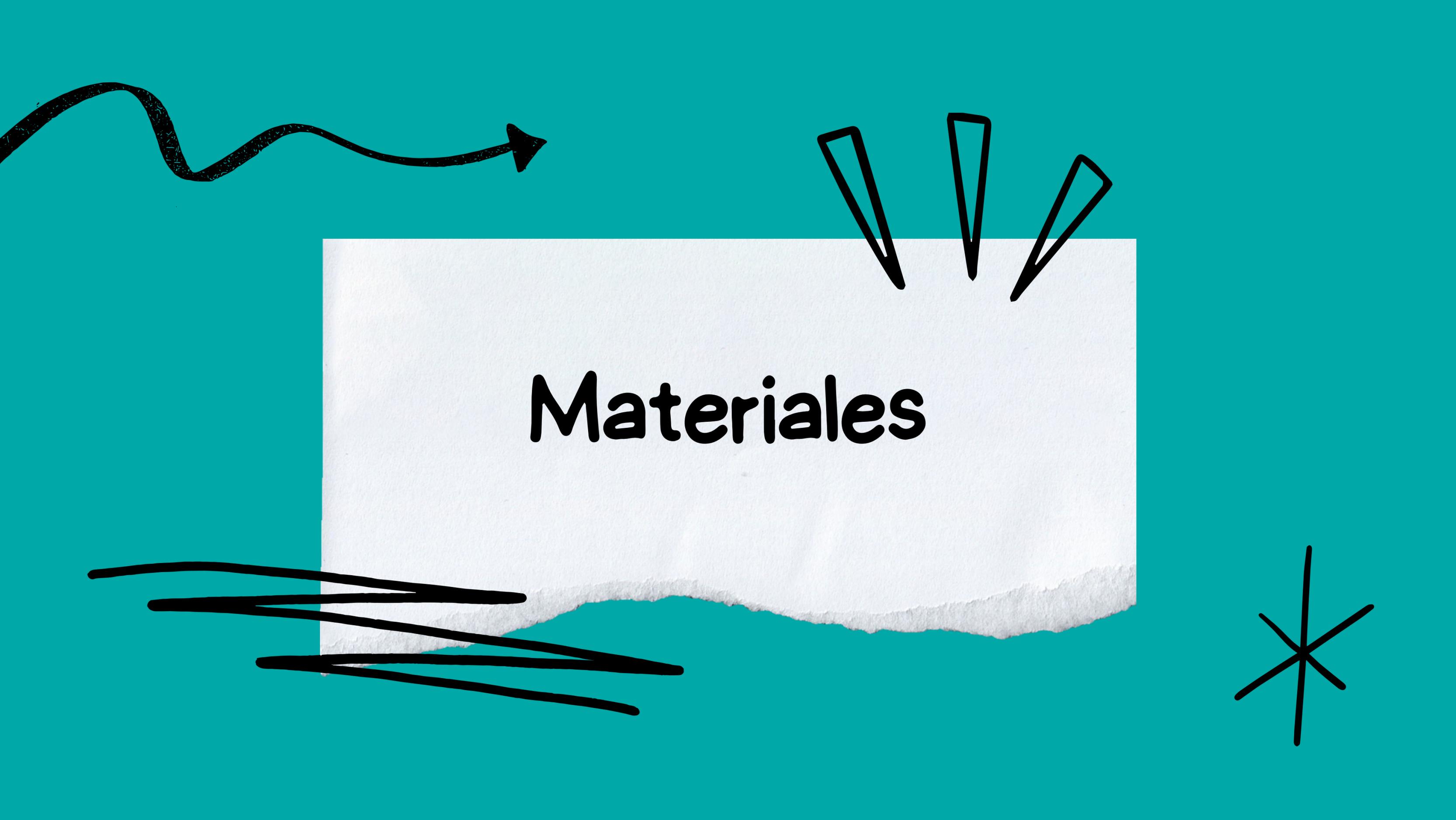
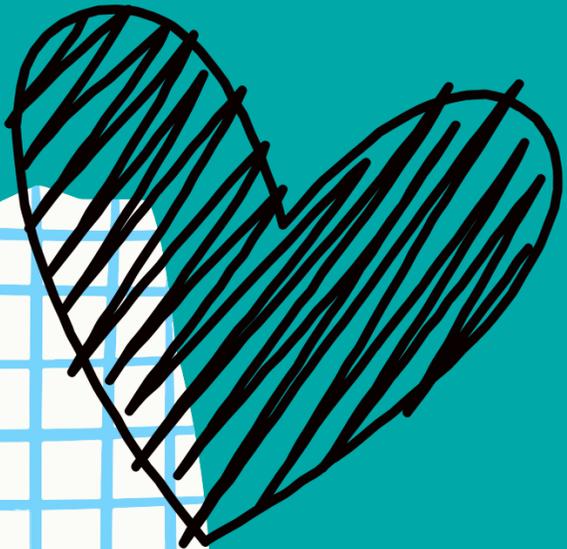


# Elaboración de un asiento de escayola con el método Calergo





**Materiales**

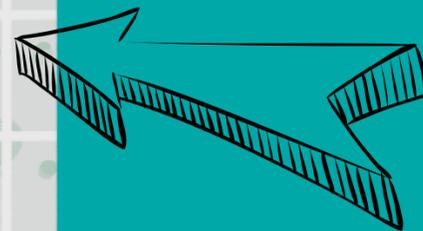
- 
- 
- 
- 
- 
- ① Sistema Calergo
  - ② Vendas de escayola
  - ③ Tijeras
  - ④ Cubo con agua

# Sistema Calergo

Sistema de posicionamiento de sacos al vacío.

Este sistema permite la toma de medidas del sujeto colocándolo encima de los sacos e ir ajustándolos conforme a las medidas y necesidades del mismo.

Posteriormente, una vez tomado el molde, éste se rellenará con vendas de escayola para darle la forma de asiento más adecuada.



more to learn. My jo  
our frustration fail

tha  
cid  
sen  
ma



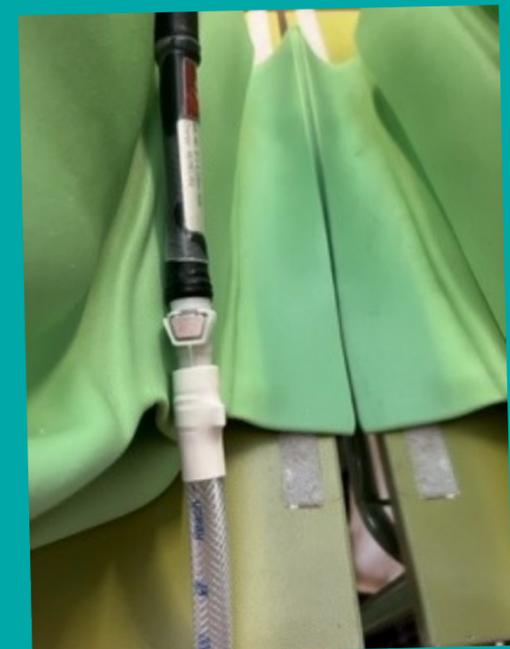
# ELEMENTOS DEL SISTEMA



## SACOS DE AIRE

Donde sentamos al  
sujeto

Tienen una válvula  
posterior para inflar y  
desinflar



# ELEMENTOS DEL SISTEMA



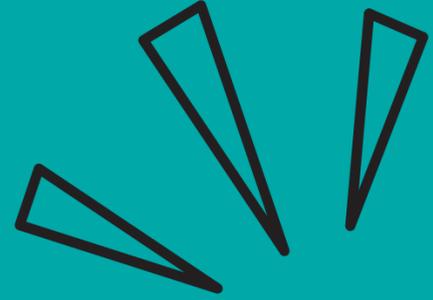
## BOMBA

Bomba manual para inflado y desinflado con dos posiciones

INFLATE/DEFLATE

Manguera tiene una válvula para abrir y cerrar el paso de aire





# Paso a paso



## PASO 1: METER AIRE DENTRO DEL SACO PARA DESINFLARLO

Lo lo primero que tenemos que hacer, es inflar el saco para que se aplane. Para ello tenemos que tener, la bomba con la la manguera en la posición de INFLATE

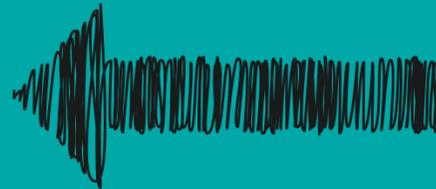
Además, tenemos que abrir la válvula del paso del aire. La posición de la válvula es la siguiente:



## PASO 2: DAR FORMA AL SACO



Antes de sentar al alumno, es necesario darle una forma ligera a los sacos, para que facilitarnos el moldeado, una vez que el alumno se haya sentado sobre el mismo.



En la foto se observa, como se ha quedado la forma del taco aductor en el saco de abajo (saco sin aire)  
Saco de arriba la forma para el respaldo con todo el aire vaciado.



### PASO 3: SENTAR AL ALUMNO EN EL CALERGO

Una vez tomada, la forma, sentamos al alumno sobre los sacos y moldeando el saco, haciendo las correcciones pertinentes, para posteriormente obtener el molde desado.



En el PASO 3, tenemos que tener en cuenta que a la vez que vamos dando la forma al saco, tenemos que ir desinflándolo. Para ello la bomba la tiene que estar en posición de DEFLATE, y con esto conseguimos que los sacos vayan adquiriendo dureza y forma

Además de todo lo anterior, tenemos que tener cuidado que la válvula de paso del aire este en posición cerrada, para evitar la fuga de aire

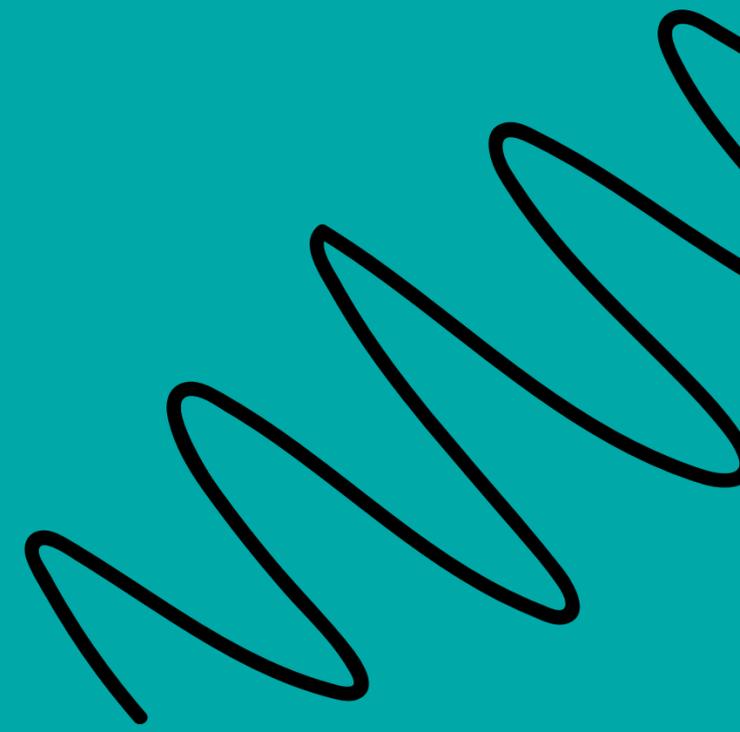




## PASO 4: RELLENADO CON ESCAYOLA

Una vez que tenemos el molde con los cojines, solo falta rellenarlo con la escayola. Para ello cogeremos las vendas y cubriremos el asiento y el respaldo con las vendas, pero con un grosor de 3 capas de venda superpuestas.

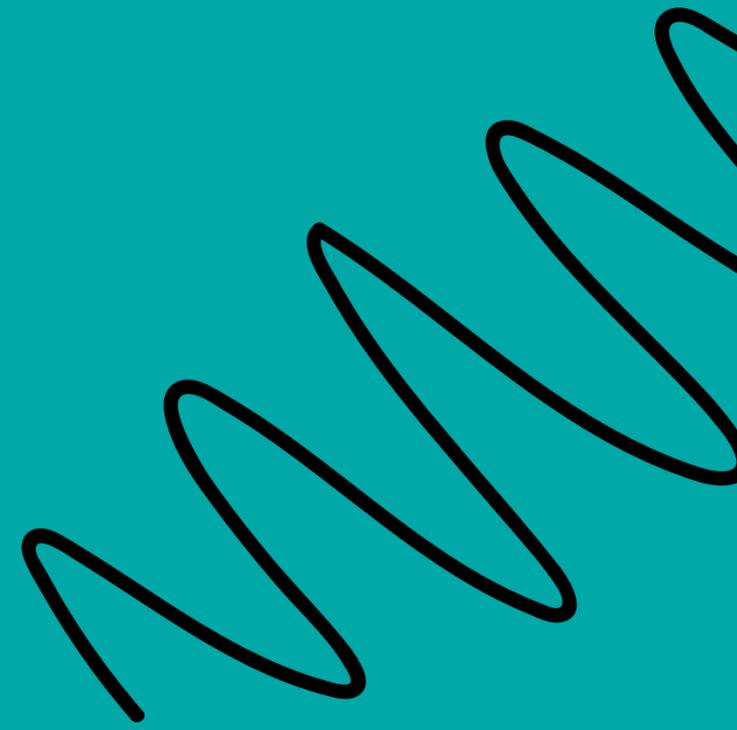
!!!Cuidado solo 3 para poder despegar mejor los cojines del calergo!!!





## PASO 5: SACAR ASIENTO ESCAYOLA Y REFORZARLO

Por último volvemos a inflar el calergo para sacar el molde de escayola y posteriormente ir reforzándolo con las diferentes vendas de escayola.



# ASIENTO FINAL

